



# FEINMECHANIK

Präzision & Qualität in Metall und Kunststoff



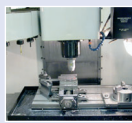
- Hauptsitz in Berchtesgaden
- 78 Mitarbeiter
- ca. 2000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- Qualitätsmanagement System



## Fertigungsprogramm und Maschinenpark

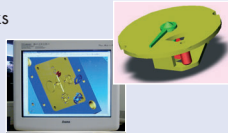
### Werkzeugbau

- 2 x Senkerodieren<sup>1</sup>
- 2 x Drahterodieren<sup>1</sup>
- 2 x Bearbeitungszentrum



### Produktentwicklung/Konstruktion

- 3D Solid Works
- 2D AutoCAD

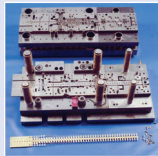


### Qualitätssicherung

- 2D, 3D Messmaschinen
- Qualitätsmanagementsystem

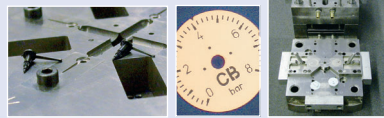
### Stanzen

- 10 Stanzautomaten bis 700 Hub/min, 25 - 80 t



### Spritzguss

- 7 Spritzgussautomaten (15 - 100 t) inklusive Metallspritzen
- 2-Komponenten Spritzen
- Mehrfachwerkzeuge bis 24 Kavitäten



### Verzahnung

- 14 Verzahnungsmaschinen Modul 0,1 - 0,8

### Tampondruck

- 2 Automaten<sup>2</sup>

### Montage

(Fertigungsbetriebe in Ungarn und Rumänien)

- Ultraschall-Schweißen
- Widerstandschweißen
- Montagemaschinen und Roboter

## Branchen

### Manometrie

- Druck- und Temperaturmessgetriebe NG 23 - NG 160
- Zifferblätter
- Sicherheitsdeckel
- Zeiger
- Sichtscheiben
- Endstücke
- Durchflussmesser
- Tampondrucken



### Automobilzulieferindustrie

- Spritzgussteile
- Stecker, Kontakte
- Staubkappen
- Schloßsteine
- Befestigungsringe
- Sicherungsringe
- Scheinwerferhalter
- Stanz-, Stanzbiegeteile



### Elektroindustrie

- Kontakte, Distanzringe
- Distanzhalter für Leiterplatten
- LED-Abdeckungen
- Drehschalterbaugruppen
- Stecker, Steuerungsgehäuse

### Technische Teile

- Haltefedern
- CD-Lehren
- Schloßteile für Haustechnik



### Import:

- China
- Frankreich
- Indien
- Italien
- Niederlande
- Österreich
- Rumänien
- Schweiz
- Ungarn
- USA



### Export:

- Brasilien
- Bulgarien
- China
- Frankreich
- Griechenland
- Gross Britannien
- Indien
- Irland
- Italien
- Korea
- Malaysia
- Niederlande
- Österreich
- Polen
- Schweden
- Schweiz
- Serbien
- Spanien
- Süd Afrika
- Tschechische Republik
- Türkei
- USA

Weitere Fertigungsbetriebe in Ungarn und Rumänien.

## Eingesetzte Materialien

### Spritzguss

- ABS (Acrylnitril/Butadien/ Styrol)
- PC (Polycarbonat)
- PMMA (Polymethylmethacrylat)
- POM (Polyoxymethylen)
- PEI (Polyetherimid)
- PBT (Polybutylenterephthalat)
- PSU (Polysulfon)
- TPU (Thermoplastisches Polyuretan)
- TPE (Thermoplastische Elastomere)
- PA6/6 (Polyamid)
- E/TFE (Ethylene/Tetrafluorethylene)

usw., alle Materialien ungefüllt und gefüllt, auch nachleuchtend

### Metall

- Stähle
- NIRO<sup>3</sup>
- Titan
- Kupfer (Cu), Cu-Legierungen (Messing, Bronze, Kupferberyllium)
- Aluminium (Al) vorlackiert beschichtet von 0,05 - 2,6 mm Dicke, Breiten 4 - 250 mm

### Oberflächen

- Zinn-, Zink-, Chrom-, Nickel-, Silber-, Titanbeschichtungen

### Erläuterungen:

1. Erodieren: Funkenerosion, kurz EDM (electrical discharge machining), ist ein abtragendes Fertigungsverfahren, das auf elektrischen Entladevorgängen zwischen einer Elektrode (Werkzeug) und einem leitenden Werkstück beruht.
2. Der Tampondruck ist ein indirektes Druckverfahren (Tiefdruckprinzip), das sich zum wichtigsten Verfahren zum Bedrucken von Kunststoffkörpern entwickelt hat.
3. Nirosa ist die Markennamebezeichnung für hochlegierte rostfreie Stähle der ehemaligen Fried. Krupp AG, heute ThyssenKrupp AG. Es steht für „Nichtrostenden Stahl“.