



FEINMECHANIK

Präzision & Qualität in Metall und Kunststoff



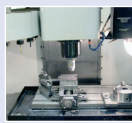
- Hauptsitz in Berchtesgaden
- 78 Mitarbeiter
- ca. 2000 m² Produktionsfläche
- Qualitätsmanagement System



Fertigungsprogramm und Maschinenpark

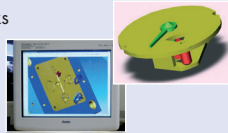
Werkzeugbau

- 2 x Senkerodieren¹
- 2 x Drahterodieren¹
- 2 x Bearbeitungszentrum



Produktentwicklung/Konstruktion

- 3D Solid Works
- 2D AutoCAD

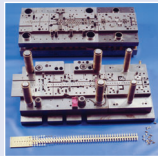


Qualitätssicherung

- 2D, 3D Messmaschinen
- Qualitätsmanagementsystem

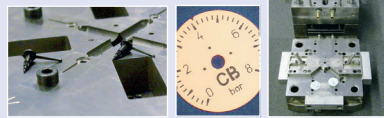
Stanzen

- 10 Stanzautomaten bis 700 Hub/min, 25 - 80 t



Spritzguss

- 7 Spritzgussautomaten (15 - 100 t) inklusive Metallspritzen
- 2-Komponenten Spritzen
- Mehrfachwerkzeuge bis 24 Kavitäten



Verzahnung

- 14 Verzahnungsmaschinen Modul 0,1 - 0,8

Tampondruck

- 2 Automaten²

Montage

(Fertigungsbetriebe in Ungarn und Rumänien)

- Ultraschall-Schweißen
- Widerstandschweißen
- Montagemaschinen und Roboter

Branchen

Manometrie

- Druck- und Temperaturmessgetriebe NG 23 - NG 160
- Zifferblätter
- Sicherheitsdeckel
- Zeiger
- Sichtscheiben
- Endstücke
- Durchflussmesser
- Tampondrucken



Automobilzulieferindustrie

- Spritzgussteile
- Stecker, Kontakte
- Staubkappen
- Schloßsteine
- Befestigungsringe
- Sicherungsringe
- Scheinwerferhalter
- Stanz-, Stanzbiegeteile



Elektroindustrie

- Kontakte, Distanzringe
- Distanzhalter für Leiterplatten
- LED-Abdeckungen
- Drehschalterbaugruppen
- Stecker, Steuerungsgehäuse

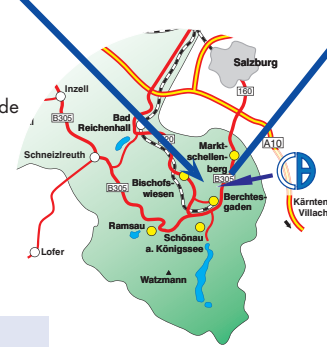
Technische Teile

- Haltefedern
- CD-Lehren
- Schloßteile für Haustechnik



Import:

- China
- Frankreich
- Indien
- Italien
- Niederlande
- Österreich
- Rumänien
- Schweiz
- Ungarn
- USA



Export:

- Brasilien
- Bulgarien
- China
- Frankreich
- Griechenland
- Gross Britannien
- Indien
- Irland
- Italien
- Korea
- Malaysia
- Niederlande
- Österreich
- Polen
- Schweden
- Schweiz
- Serbien
- Spanien
- Süd Afrika
- Tschechische Republik
- Türkei
- USA

Weitere Fertigungsbetriebe in Ungarn und Rumänien.

Eingesetzte Materialien

Spritzguss

- ABS (Acrylnitril/Butadien/ Styrol)
- PC (Polycarbonat)
- PMMA (Polymethylmethacrylat)
- POM (Polyoxymethylen)
- PEI (Polyetherimid)
- PBT (Polybutylenterephthalat)
- PSU (Polysulfon)
- TPU (Thermoplastisches Polyuretan)
- TPE (Thermoplastische Elastomere)
- PA6/6 (Polyamid)
- E/TFE (Ethylene/Tetrafluorethylene)

usw., alle Materialien ungefüllt und gefüllt, auch nachleuchtend

Metall

- Stähle
- NIRO³
- Titan
- Kupfer (Cu), Cu-Legierungen (Messing, Bronze, Kupferberyllium)
- Aluminium (Al) vorlackiert beschichtet von 0,05 - 2,6 mm Dicke, Breiten 4 - 250 mm

Oberflächen

- Zinn-, Zink-, Chrom-, Nickel-, Silber-, Titanbeschichtungen

Erläuterungen:

1. Erodieren: Funkenerosion, kurz EDM (electrical discharge machining), ist ein abtragendes Fertigungsverfahren, das auf elektrischen Entladevorgängen zwischen einer Elektrode (Werkzeug) und einem leitenden Werkstück beruht.
2. Der Tampondruck ist ein indirektes Druckverfahren (Tiefdruckprinzip), das sich zum wichtigsten Verfahren zum Bedrucken von Kunststoffkörpern entwickelt hat.
3. Nirosa ist die Markennamenbezeichnung für hochlegierte rostfreie Stähle der ehemaligen Fried. Krupp AG, heute ThyssenKrupp AG. Es steht für „Nichtrostenden Stahl“.